

粒度分布

Nikkabright KAB

Shimadzu SALD-2300(WingSALD II:Version 3.4.4)						フローセル					
ファイル名	Nikkabright KAB					----	----				
サンプルID	----				サンプルNo.	----					
メディアン径	0.983		平均径		0.976		吸光度		0.097		
モード径	1.388		標準偏差		0.304		----		----		
10.000 %径	20.000 %径	50.000 %径	80.000 %径	90.000 %径	0.000 %径	0.000 %径	0.000 %径	0.000 %径			
0.381	0.490	0.983	1.909	2.531	0.000	0.000	0.000	0.000			
粒子径 x(μm)	積算% Q3(%)	頻度% q3(%)	粒子径 x(μm)	積算% Q3(%)	頻度% q3(%)	粒子径 x(μm)	積算% Q3(%)	頻度% q3(%)	粒子径 x(μm)	積算% Q3(%)	頻度% q3(%)
1	2500.000	100.000	0.000	14	113.342	100.000	0.000	27	5.139	99.999	0.472
2	1970.562	100.000	0.000	15	89.339	100.000	0.000	28	4.050	99.527	3.445
3	1553.246	100.000	0.000	16	70.419	100.000	0.000	29	3.193	96.082	6.232
4	1224.308	100.000	0.000	17	55.506	100.000	0.000	30	2.516	89.850	8.226
5	965.030	100.000	0.000	18	43.752	100.000	0.000	31	1.984	81.624	10.042
6	760.661	100.000	0.000	19	34.486	100.000	0.000	32	1.563	71.582	11.125
7	599.572	100.000	0.000	20	27.183	100.000	0.000	33	1.232	60.457	11.010
8	472.597	100.000	0.000	21	21.426	100.000	0.000	34	0.971	49.447	10.367
9	372.513	100.000	0.000	22	16.889	100.000	0.000	35	0.766	39.080	10.126
10	293.624	100.000	0.000	23	13.312	100.000	0.000	36	0.604	28.954	10.197
11	231.442	100.000	0.000	24	10.493	100.000	0.000	37	0.476	18.757	9.399
12	182.428	100.000	0.000	25	8.271	100.000	0.000	38	0.375	9.359	6.573
13	143.794	100.000	0.000	26	6.519	100.000	0.001	39	0.296	2.786	2.495
条件ファイル名	----				変換テーブル	なし					
屈折率	2.00-0.20i				計算モード	標準モード					
平均回数	128	測定回数	1		測定間隔	2	センサ評価開始位置	1			
評価対象粒子径範囲	OFF				微小角散乱光センサフィルタ	無効					
分散溶媒	----				分散剤	----					
分散剤濃度	----				分散方法	----					
ポンプスピード	5	----	----		内蔵超音波照射時間	10					
試料調整方法	----				シーケンス名	----					
分布基準	体積		積算分布		フルイ下	頻度分布		q			
分布関数	無変換				スムージング	0	データシフト	0			



株式会社日本化学工業所
日化株式会社

〒641-0007 和歌山市小雑賀1丁目1番11号
☎ 073-422-3111